

使用说明书

MODEL 6TX

两线隔离 pH/ORP 变送器

JENCO Electronics, ltd.

上海任氏电子有限公司

目录

敬告用户	·····2
产品检视·····	·····2
概述	·····2
安装	3
预备	
接电极	
接温度探棒	
接电源	
使用说明	
显示说明	
按键说明	
工作模式的说明	
pH 校正····································	
第一点 pH 校正	
第二点 pH 校正······	
设置	
温度传感器类型选择	
校正液组别的选择	
变送模式的选择	
4 mA 输出值的设定······	·····14
20 mA 输出值的设定	·····14
4~20mA 电流输出····································	15
错误显示与原因	16
故障处理	
校正液与温度的关系表	
规格	
/%///////////////////////////////////	
/火 串 /	40

敬告用户

- 1. 请在使用机器前详细阅读本使用说明书。
- 2. 玻璃电极的使用期为一年,出厂一年后,不管是否使用,其性能都会受到影响,应及时更换。

产品检视

小心地打开包装,检查仪器及配件是否有因运送而损坏,如发现 损坏,请即刻通知任氏的代理商。

概述

6TX两线隔离pH/ORP变送器是一种微电脑型多功能测量/变送仪器,配有大型液晶显示器,可测量pH、mV和温度,装在%DIN的防水外壳内,适合于实验室和工业过程应用。

6TX变送器通过两根直流供电电源线环路输出4mA~20mA电流,并且输入/输出隔离以消除地环路和地电位差分值。用户可以自己定义4mA~20mA输出的范围,4mA和20mA输出值可以设定在用户所期望的pH值或ORP(mV)值。

pH值的测量会受温度影响,需要补偿,用户可以选择自动温度补偿(ATC)方式或手动温度补偿(MAN)方式。对于自动温度补偿(ATC),有三种温度传感器可供选择: PT (通常为PT1000, PT100也可以, 但须在机器出厂前由工厂另行设定)、3K Balco 或 10K thermistor。

6TX变送器为pH校正提供两组校正液: (pH 4. 01、**7. 00**、10. 01) 或 (pH 4. 00、**6. 86**、9. 18), 最多两点校正。

6TX变送器工作电源范围宽广,从12V到36V DC。

其它特性: pH电极偏移offset识别; pH电极斜率slope识别; pH电极效率显示; 内建校正液温度系数; 自动存储pH校正值和用户设定的参数。

安装步骤:

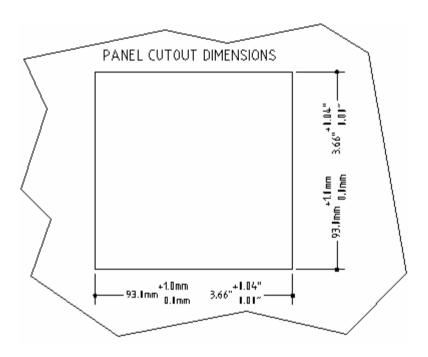


图 1

- 1. 在厚度 1.5mm 到 9.5mm 的安装板上挖一大小尺寸如上图的方洞;
- 2. 先拆下支架, 将机器放入上述的方孔内;
- 3. 装上支架, 并将支架往前推紧, 确保机器固定在安装板上。

注意: 请将机器安装在振动和电磁射频干扰小或没有的地方。 请将机器和传感器线与高压导体保持至少1英尺的距离。 用螺丝起子拧下机器后盖四个角上的螺丝钉,取下后盖,可以看到接线端子如下图:

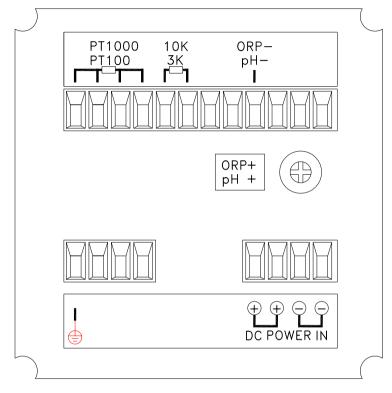


图 2

6TX 变送器机器外壳上有两个开孔,一个为电源接线而用,一个为 传感器接线而用,先将所有的线缆穿过这两个孔。用螺丝起子拧松插 座上的螺丝,插入线缆,拧紧螺丝。确保所有的接线正确后,拧紧防 水索线头,重新将后盖装好。

接电极

6TX 变送器可以使用任意标准 pH(ORP) 电极。

对于自动温度补偿 (ATC), **6TX** 变送器需要接温度探棒,用户可从PT、3K Balco 或 10K thermistor 三种类型的温度传感器中选择一种即可。

6TX 变送器有两个端子用于接 3K Balco 或 10K thermistor 温度 探棒。另外还有四个端子用于接四线制 PT 温度探棒。若要使用两线制 或三线制 PT 温度探棒,接线比较特殊。

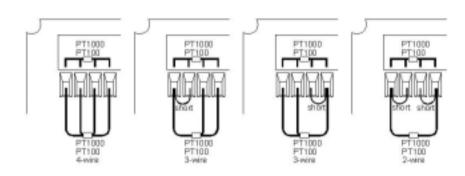


图 3

注意: 温度探棒必须和 pH 电极在一起使用。

接电源

6TX 变送器所需直流电源电压可以从 12 到 36V DC, 理想的工作电压为 24V DC。其它的记录仪或 PLC 也可串连接入。6TX 变送器的电源正极和电源负极各有两个端子,这样可以很方便的在一个系统中接入多个变送器。

用双绞线屏蔽电缆将机器和电源接起来,屏蔽层接地于电源端。为了安全,机器上的接地端子应接地于较近且干净的电气接地网络。

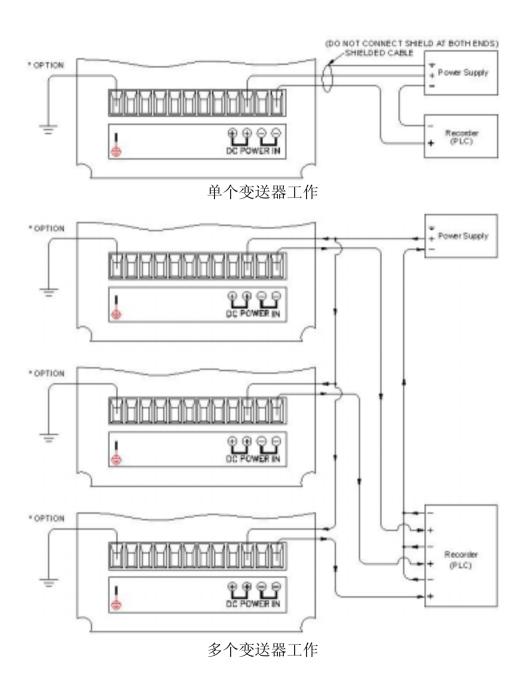


图 4

注意: 为了提高 EMI/RFI 抗干扰性能,电源接线应使用屏蔽电缆,电源线缆和传感器线缆应安置于接地的金属导管内。禁忌将电源线缆和传感器线缆与交流电源线缆、继电器执行讯号线缆置于同一导管内。保持电源线缆和传感器线缆离高压电气设备 6 英尺(2米)距离。

最大负载, R, 由下面的公式决定: R = [电源电压 -12] $/21 \times 1000 \Omega$ 最大负载, R, 应包括电源接线的总环路电阻。

上电后, 机器将会起动并可以使用。

使用说明

显示说明

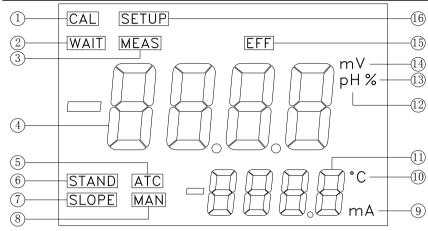


图 5

- 1. CAL
- 2. WAIT
- 3. MEAS
- 4. 8 8.8.8
- 5. ATC
- 6. STAND
- 7. SLOPE
- 8. MAN
- 9. **mA**
- 10. °C
- 11. 8 8 8.8
- 12. **pH**
- 13. %
- 14. mV
- 15. **EFF**
- 16. SETUP

- :校正模式指示。
- : 等待指示。
- :测量模式指示。
- : 主显示。
- : ATC 模式指示。
- : pH STAND 校正指示。
- : pH SLOPE 校正指示。
- : MAN 模式指示。
- : mA 单位。
- : 温度单位。
- : 副显示。
- : pH 单位。
- : 百分比的单位。
- : mV 单位。
- : pH 电极效率。
- : 设定模式指示。

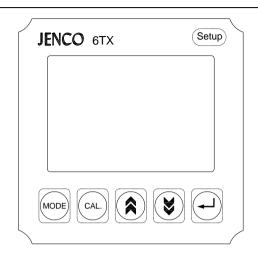


图 6

本机器有六个按键:

按键	功能		
MODE	在 pH MEAS 或 mV MEAS 模式下,按此键将更换测量模		
	式。		
	在 pH CAL 模式下,按此键将退出 pH 校正。		
	在 pH MEAS 或 mV MEAS 模式下,按此键将到下一步。		
CAL	在 pH MEAS 模式下,按此键将进入 pH CAL 模式。		
	在 pH CAL 模式下,当完成第一点校正或第二点校正后,		
	按此键将重新校正当前的校正点。		
A	在 SETUP 模式下,按此键可增加参数数值或更换选项。		
(UP)	在 MAN 模式时,按此键可增加温度值。		
▼	在 SETUP 模式下,按此键可减少参数数值或更换选项。		
(DOWN)	在 MAN 模式时,按此键可减少温度值。		
.	在 pH CAL 模式下,按此键确认并到下一步。		
(ENTER)	在 SETUP 模式下,按此键确认选项和参数。		
Setup	在 pH MEAS 或 mV MEAS 模式下,按此键将进 SETUP 模		
	式。		

工作模式的说明

6TX 变送器有两种测量模式:

- 1. pH MEAS 模式:测量 pH 值,在此模式下 MEAS 和 pH 指示常亮;
- 2. mV MEAS 模式:测量 mV (ORP)值,在此模式下 MEAS 和 mV 指示常亮。

6TX 变送器有两种特殊工作模式:

- 1. pH CAL 模式: pH 校正,在此模式下 CAL 指示常亮;
- 2. SETUP 模式: 设定或初始化本变送器,在此模式下 SETUP 指示常亮。

6TX 变送器有两种变送模式:

- 1. pH 变送模式: 变送 pH 值;
- 2. **ORP** 变送模式: 变送 ORP (mV) 值。

6TX 变送器有两种温度补偿模式:

- 1. ATC 模式: 自动温度补偿,在此模式下必须接温度探棒;
- 2. MAN 模式: 手动温度补偿,在此模式下不必接温度探棒,但温度传感器的类型必须设定为 MAN,在 pH MEAS 和 pH CAL 模式下按▲或▼ 键可调节温度。

pH 校正

6TX 送变器在 pH 测量应用前必须进行一点或两点 pH 校正。

有两组校正液可供选择: (4.01, **7.00**, 10.01pH) 和 (4.00, **6.86**, 9.18pH)。

校正液组别	7. 00	6. 86
第一点校正液	7. 00	6.86
第二点校正液	4.01 或 10.01	4.00 或 9.18

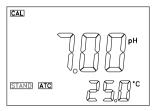
- 1. 用蒸馏水或清洗液彻底地清洗电极和 ATC/温度探棒。甩掉多余的液体。
- 2. 在 pH MEAS 模式下,按 CAL 键进入 pH CAL 模式。机器将恢复默认理想的 pH 校正值。CAL 指示符将会亮。STAND 指示符将会开始闪烁。如要退出 pH 校正,请按 MODE 键。

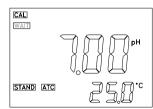
第一点 pH 校正

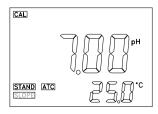
- 3. 将电极放入第一点校正液中, 电极的底端必须完全浸入校正液。
 - 按 ENTER 键开始校正。STAND 指示符将会亮,WAIT 指示符将会开始闪烁。
- 4. 待数值稳定后, WAIT 指示符将会停止闪烁并 且消失。SLOPE 指示符将会开始闪烁。此时 机器完成第一点校正。

如有需要,按 CAL 键将重复第一点校正。

如果只需一点 pH 校正, 请按 MODE 键退出 pH 校正。否则, 请继续下面的步骤。







5. 用蒸馏水或清洗液彻底地清洗电极。用掉多余的液体。

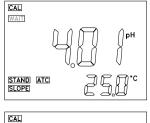
第二点 pH 校正

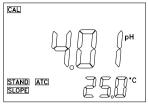
6. 将电极放入第二点校正液中, 电极的底端必须 完全浸入校正液。

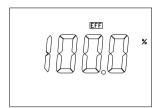
按 ENTER 键开始校正。SLOPE 指示符将会亮,WAIT 指示符将会开始闪烁。

7. 待数值稳定后,WAIT 指示符将会停止闪烁并 且消失。此时机器完成第二点校正。 如有需要,按 CAL 键将重复第二点校正。 按 ENTER 键确认此次校正,机器完成两点校正。

主显示器显示 pH 电极的效率约 5 秒钟后,机器退出 pH CAL 模式进入 pH MEAS 模式。







电极的效率的定义:

电极的效率 = (新斜率 / 理想斜率) x 100 %

注意: 当电极的效率低于 80%或高于 120%, 建议 用户更换使用新的 pH 电极。

完成一点 pH 校正或两点 pH 校正后,清洗电极,即可进行 pH 测量应用。

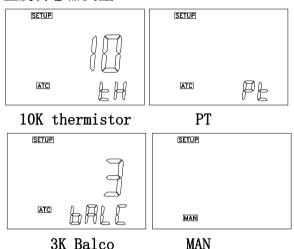
设置

用户可以在 SETUP 模式下设置 6TX 送变器。

1. 在 pH MEAS 模式或 mV MEAS 模式下,接 Setup 键进入 SETUP 模式。注意:在 SETUP 模式下,接 MODE 键将直接到下一步。

温度传感器类型选择

2. 机器将显示温度传感器类型。

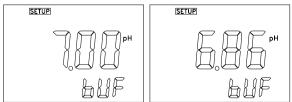


按 ▲ 或 ▼ 键选择温度传感器类型: 10K thermistor, PT, 3K Balco 或 MAN。

按 ENTER 键确认。

校正液组别的选择

3. 主显示器将显示校正液组别: 7.00 或 6.86。



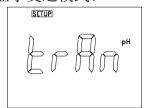
校正液组别 7.00 校正液组别 6.86

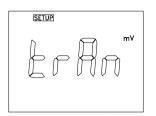
按▲ 或 ▼ 选择校正液组别: 7.00 或 6.86。

按 ENTER 键确认。

变送模式的选择

4. 机器将显示变送模式。





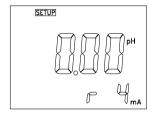
pH 变送模式

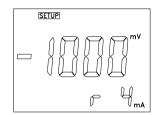
ORP 变送模式

按▲ 或 ▼ 选择变送模式: pH 变送模式或 0RP 变送模式。 按 ENTER 键确认。

4 mA 输出值的设定

5. 主显示器将显示 pH 值或 mV 值, 副显示器将显示 r 4mA。



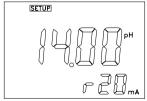


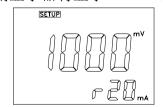
设定 4 mA 输出对应的 pH 值或 mV 值。 按 ▲ 或 ▼调整 pH 值或 mV 值。

按 ENTER 键确认。

20 mA 输出值的设定

6. 主显示器将显示 pH 值或 mV 值, 副显示器将显示 r20 mA。





设定 20 mA 输出对应的 pH 值或 mV 值。按 ▲ 或 ▼调整 pH 值或 mV 值。

按 ENTER 键确认,机器将退出 SETUP 模式。

4-20mA 电流输出

4-20mA 电流是通过两根电源线环路输出,它由以下因素决定,变 送变模式, 4mA 输出对应的 pH(mV)设定值, 20mA 输出对应的 pH(mV) 设定值,已知的pH或mV值。

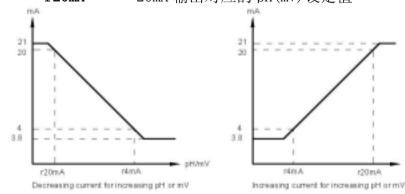
4-20mA 电流输出值的计算公式如下:

 $mA(输出) = 4mA + 16mA \times (Kv - r4mA) / (r20mA - r4mA)$

mA(输出) = 4-20mA 电流输出值 = 已知的pH或mV值 Kv

= 4mA 输出对应的 pH(mV) 设定值 r4mA

= 20mA 输出对应的 pH(mV) 设定值 r20mA



注意:1.4mA 输出对应的 pH 设定值,r4mA,和 20mA 输出对应的 pH 设 定值, r20mA 的范围是从 0.00pH 到 14.00pH。

2.4mA 输出对应的 mV 设定值,r4mA,和 20mA 输出对应的 mV 设 定值, r20mA 的范围是从 - 1000mV 到 1000mV。

r20mA

- 3.4mA 输出对应的 pH (mV)设定值,r4mA, 和 20mA 输出对应的 pH (mV)设定值,r20mA,不能相等。
- 4.4mA 输出对应的 pH (mV)设定值,r4mA,和 20mA 输出对应的 pH (mV)设定值,r20mA,用户可以在设置过程中设定。
- 5. 电流输出的下限 3.80mA, 电流输出的上限 21.00mA。

错误显示与原因

显示	可能的原因	解决方法	
第一点 PH 校正,机器显示	a) 校正液温度超出 0 to 60℃ 范围;	a) 按照需要冷却 / 加热校正液;	
OuEr.	b) 校正液不对;	b) 更换校正液;	
	c) PH 电极偏移 offset 超过 ±90mV。	c) 更换 PH 电极。	
第二点 PH 校正,机器显示	a)校正液温度超出 0 to 60℃ 范围;	a) 按照需要冷却 / 加热校正液;	
OuEr.	b) 校正液不对;	b) 更换校正液;	
	c)PH 电极斜率 slope 超过理想的 ±30% 。	c) 更换 PH 电极。	
PH 测量, 机器显示 OuEr /	a) PH 值超出 -2.00 pH to 16.00 pH 范围;	a) 使被测溶液到可接受的值;	
Undr.	b) 连接松动。	b) 检查电缆连接,确保连接良好。	
mV 测量,机器显示 OuEr / Undr 。	a) mV 值超出 -1000mV to 1000mV 范围;	a) 使被测溶液到可接受的值;	
	b) 连接松动。	b) 检查电缆连接,确保连接良好。	
温度测量,机器显示 OuEr /	a) 温度超出 -10.0 to 120.0℃ 范围;	a) 按照需要冷却 / 加热被测溶液;	
Undr.	b) 温度探棒连接不对;	b) 检查并且使温度探棒连接正确;	
	c) 温度探棒电缆连接线断路或短路;	c) 更换温度探棒;	
	d) 温度探棒类型设置不对。	d)纠正温度探棒类型。	

故障处理

问题	可能的原因	解决方法		
上电无显示	a) 电源连接松动;	a) 检查电缆连接,确保连接良好;		
	b) 电源电缆极性不对(+ 和 - 极)。	b) 重新连接环路电缆,注意极性。		
数据不稳定	a) 电极中有空气泡;	a) 轻敲电极,排除空气泡;		
	b) 弄脏了电极;	b) 清洗电极,并且重新校正机器;		
	c) 电极插入溶液不够深;	c) 确保溶液完全覆盖电极传感器;		
	d) 附近的电动机引起的噪声或感应。	d) 移走或关闭干扰电动机。		
反映慢	弄脏 / 油污染了电极。	清洗电极。		

校正液与温度的关系表

pH 校正液 4.00, 6.86, 9.18 和 4.01, 7.00, 10.01 的温度系数 被储存在仪器内部。用校正液校正时,须出现对应温度的 pH 值(如下表)。

校正液与温度的关系表

${\mathbb C}$	4.00	6.86	9. 18	4. 01	7. 00	10.01
0	4.01	6. 98	9.46	4. 01	7. 11	10.32
5	4.00	6.95	9.39	4.01	7.08	10. 25
10	4.00	6. 92	9. 33	4.00	7.06	10. 18
15	4.00	6. 90	9. 28	4.00	7. 03	10. 12
20	4.00	6.88	9. 23	4.00	7. 01	10.06
25	4.00	6.86	9. 18	4. 01	7. 00	10.01
30	4.01	6.85	9. 14	4.01	6. 98	9. 97
35	4.02	6.84	9. 10	4.02	6. 98	9. 93
40	4.03	6.84	9.07	4.03	6. 97	9.89
45	4.04	6.83	9.04	4.04	6. 97	9.86
50	4.06	6.83	9.02	4.06	6. 97	9.83
55	4.07	6.83	8. 99	4. 08	6. 97	9.80
60	4.09	6.84	8. 97	4. 10	6. 98	9. 78

注意: 仪器的读值与此表值会有±0.01pH的误差。

规格

PH 范围	-2.00 to 16.00pH
PH 分辨率	0.01pH
PH 精密度	±0.01pH
PH 校正点	最多两点
PH 校正液	(pH 4.01, 7.00, 10.01) or (pH 4.00, 6.86, 9.18)
PH 电极零点认知	$\pm 90 \mathrm{mV}$
PH 电极斜率认知	$\pm 30\%$
输入阻抗	$>10^{12} \Omega$
mV 范围	-1000 to +1000mV
mV 分辨率	1mV
mV 精密度	$\pm1\mathrm{mV}$
温度范围	-10.0 to 120.0° C
温度分辨率	0.1° C
温度精密度	±0.3° C
温度探棒(ATC)	10K thermistor, PT, 3K Balco
温度补偿方式	ATC(自动补偿) / MAN(手动补偿)
信号输出	$4{\sim}20$ mA
下限/上限电流输出	3.80mA / 21.00mA
电源	24V DC (12V to 36V DC)
尺寸	¼ DIN, 深度 148mm

质量保证

本机保修期限为一年(以购买日期为准)。在保修期内如系产品质量问题,本公司无偿代为修理或更换零件;如系人为之因素所造成的故障或损伤,本公司竭诚代为修复,但需酌收材料工本费(配件如电极、标准液等为消耗品,不列入保修项目内)。在将本机退回本公司时,请您用包装材料妥为包好,以避免运输途中碰伤。无论何种情况,在退回本机前,请您先与本公司联系,并得到本公司认同,方可退回本机。

若要了解更多的产品信息,请联系离您较近的代理(分销)商或浏览 我们的网站。

JENCO INSTRUMENTS, INC.

7968 Arjons Drive, Suite C

San Diego, CA 92126 USA

TEL: 858-578-2828 FAX: 858-578-2886

E-MAIL: info@jencoi.com or sales@jencoi.com

Homepage: http://www.jencoi.com/

JENCO ELECTRONICS, LTD.

PO. BOX 117, JHONG JHENG RD, LINKOU SHIANG,

TAIPEI HSIEN, TAIWAN. R.O.C.

TEL: 02 601-6191 FAX: 02 601-7206

E-MAIL: jencoe@ms2.hinet.net

Homepage: http://www.jenco.com.cn

上海任氏电子有限公司

上海松江区泗泾望东中路 18号

邮编: 201601

电话: 57619008, 57619600, 57619599

传真: 57619598

网址: www. jeneco. com. cn

电子邮件: sales@jenco.com.cn

代理(分销)商:

Version:03 2007-07-03